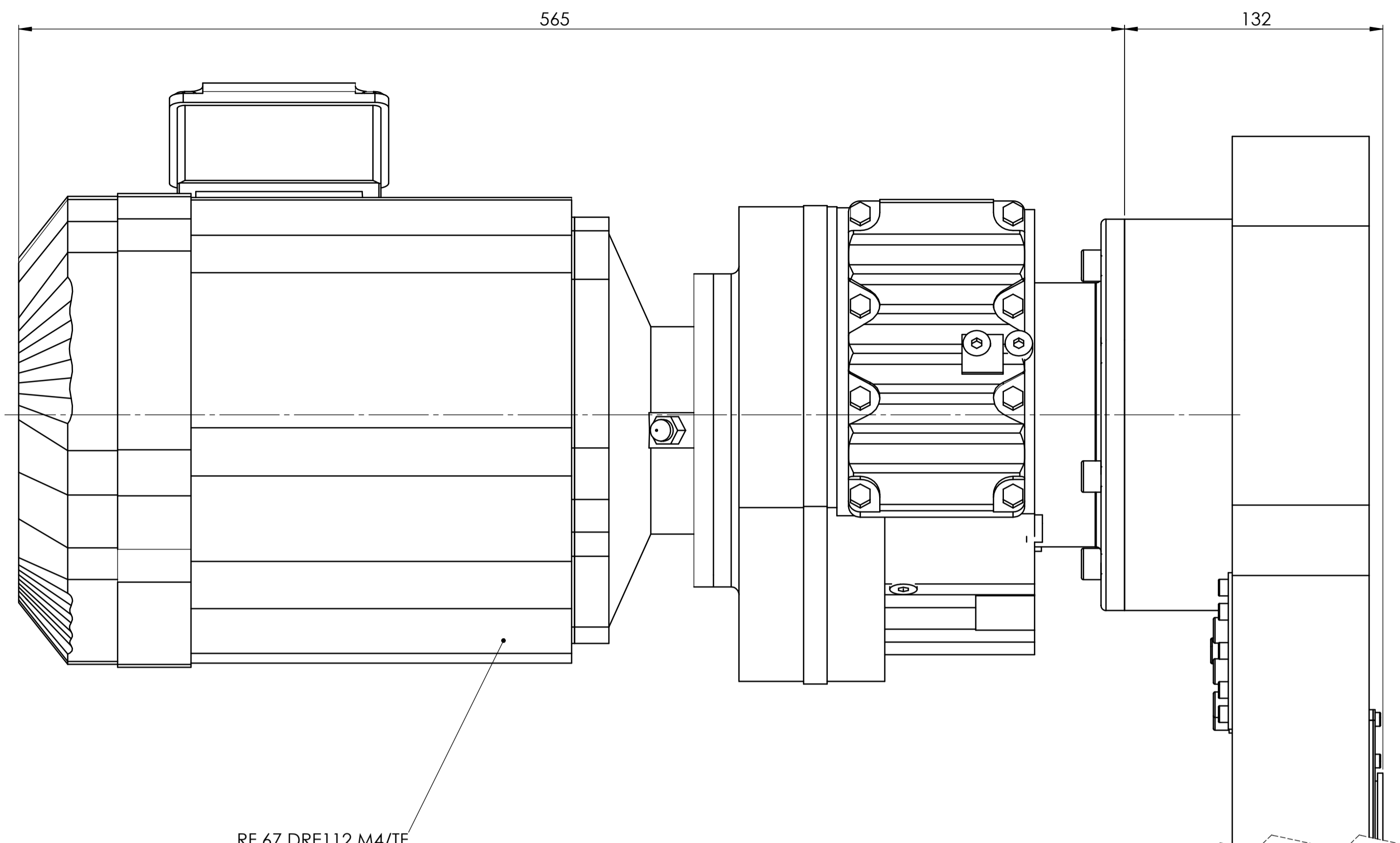
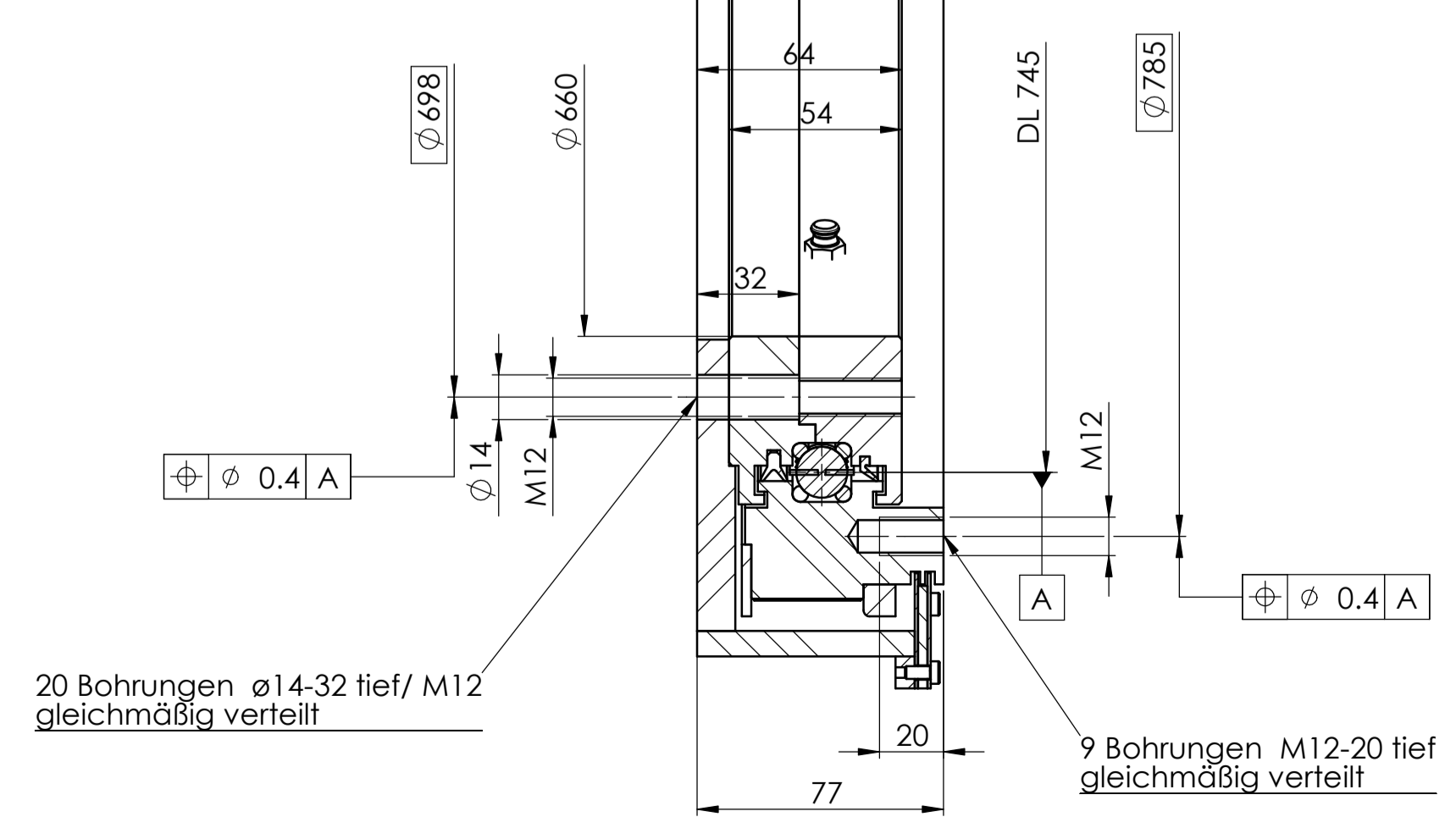
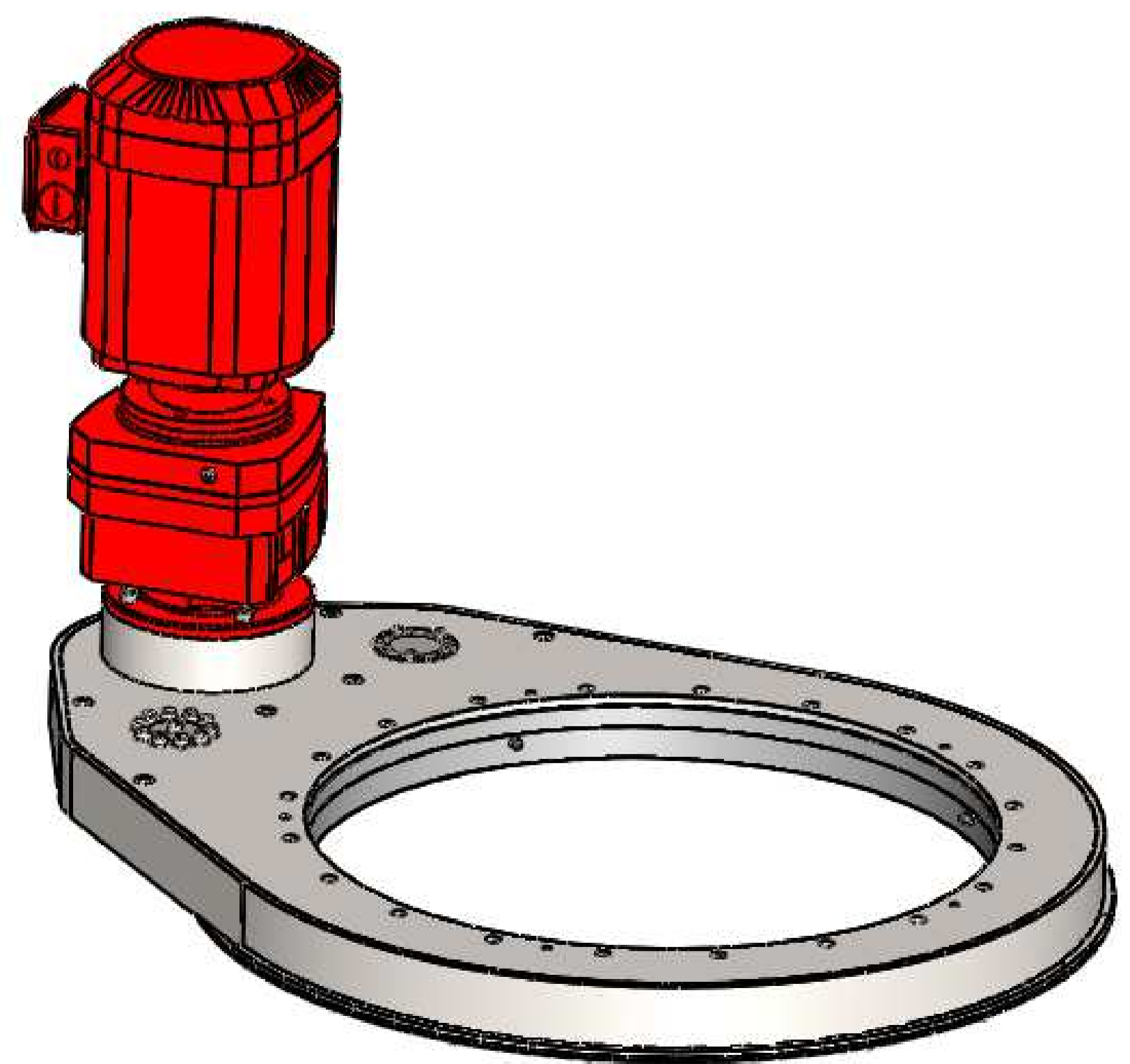
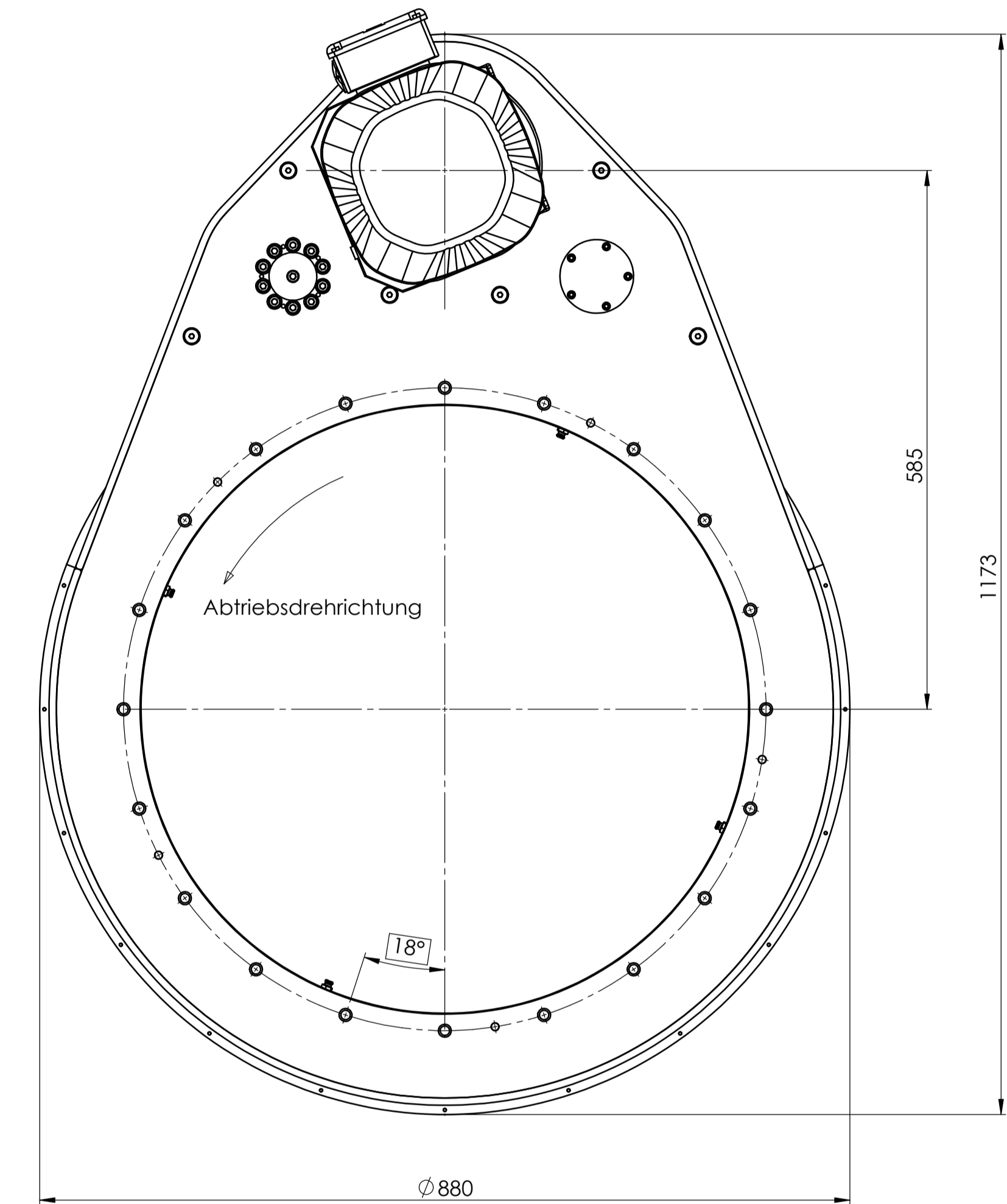


1 : 2



RF 67 DRE112 M4/TF



20 Bohrungen $\phi 14$ -32 tief/ M12 gleichmäßig verteilt

9 Bohrungen M12-20 tief gleichmäßig verteilt

Drehverbindung befestigt mit ISOFLEX TOPAS NCA 52
Zum Nachschmieren Fett verwenden das der DIN 51825 -K2 K-40 entspricht
Mischbarkeit beim Hersteller Prüfen lassen!

Auftragsnummer:		Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-gk		Maßstab: 1:5		Gewicht:	
Oberflächenbehandlung:		Datum		Material: Rohabmessung:		Material <nicht festgelegt>	
Wärmebehandlung:		Erstellt 14.01.2014		Name		Projekt:	
Schutzvermerk ISO 16016 beachten		Gepr. 21.12.2015		U. Klinkner		Benennung:	
		Norm.		U. Klinkner		Zahnriementrieb	
04	Gehäuse ged.	21.12.2015	Klinkner	UKlin Drives GmbH Hafenstraße 8 91301 Forchheim Germany info@uklin-drives.de			
03	Spernlufftan. entf.	01.12.2015	Klinkner				
02	Zeich. überarb.	04.06.2014	Klinkner				
01	Zeich. überarb.	06.03.2014	Klinkner				
Zust.	Änderungen	Datum	Name				
Zeichnungsnummer:		ZRT 0585-00061-04		Status:		Format:	
Sonstiges:				Version:		Blatt / von:	
				2012		Blatt1/3	