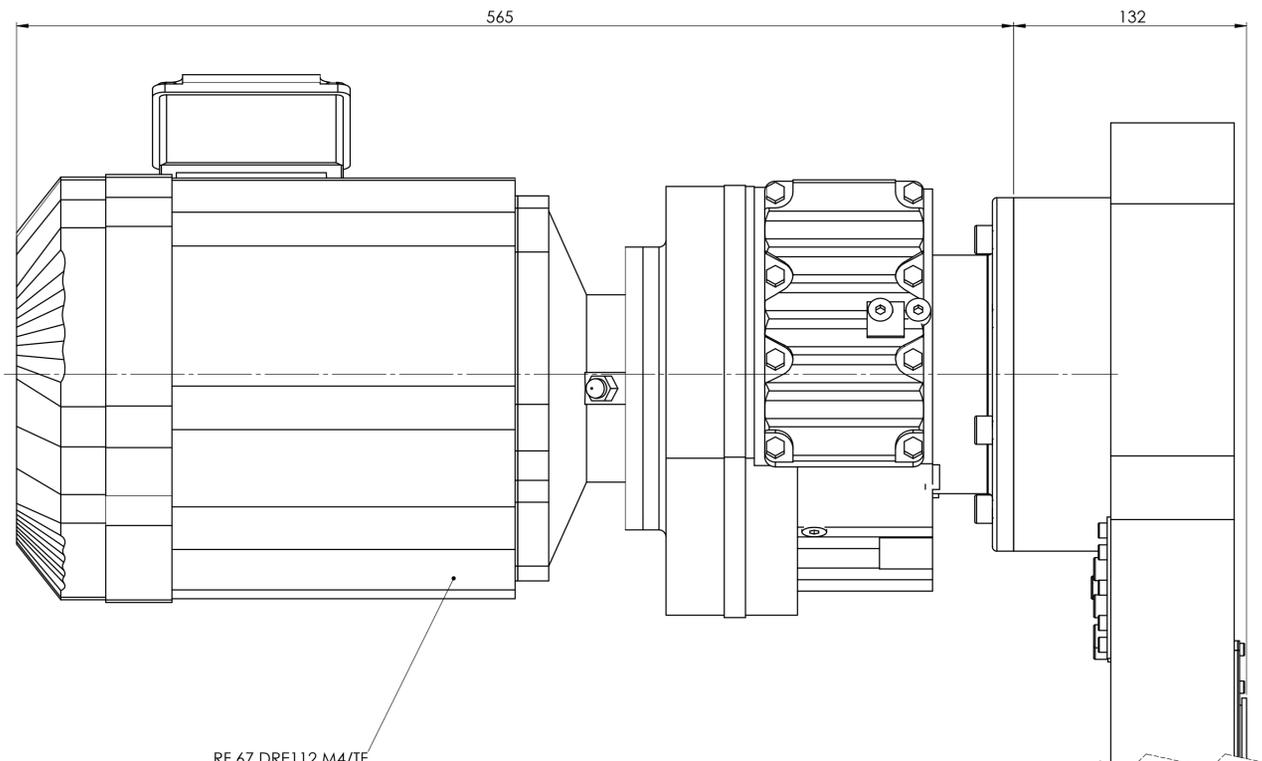
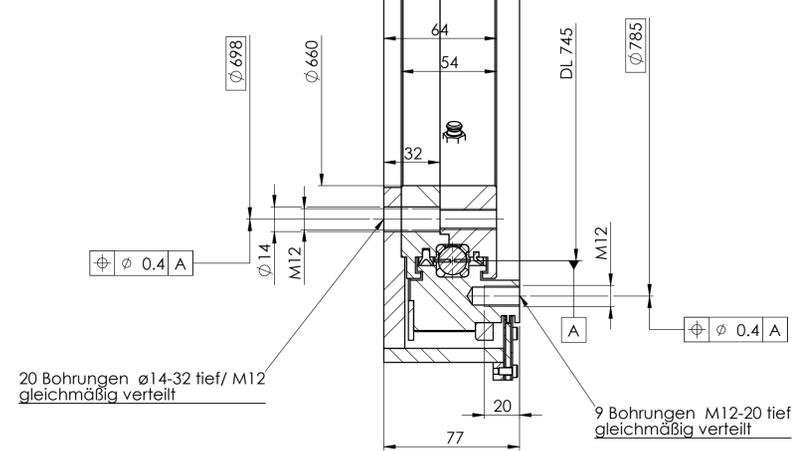
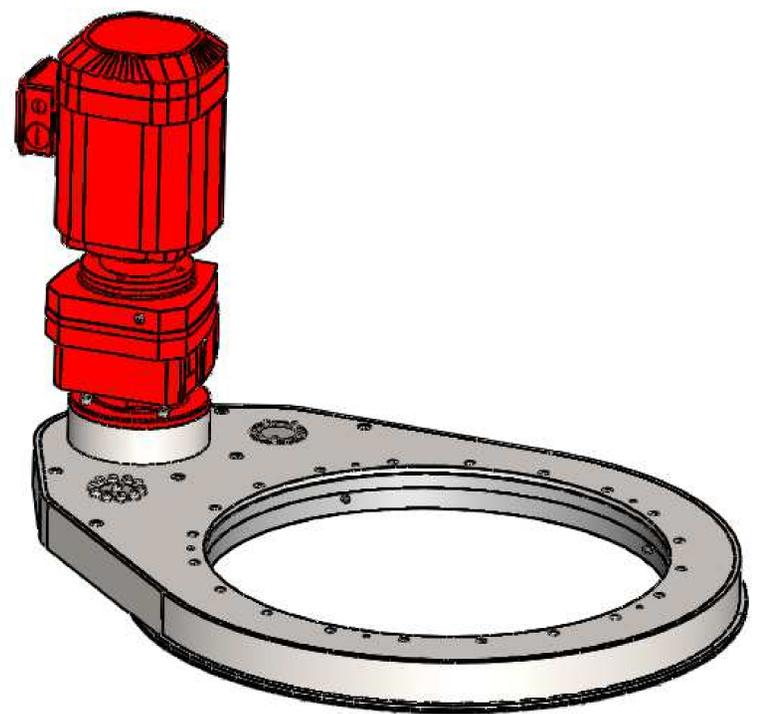
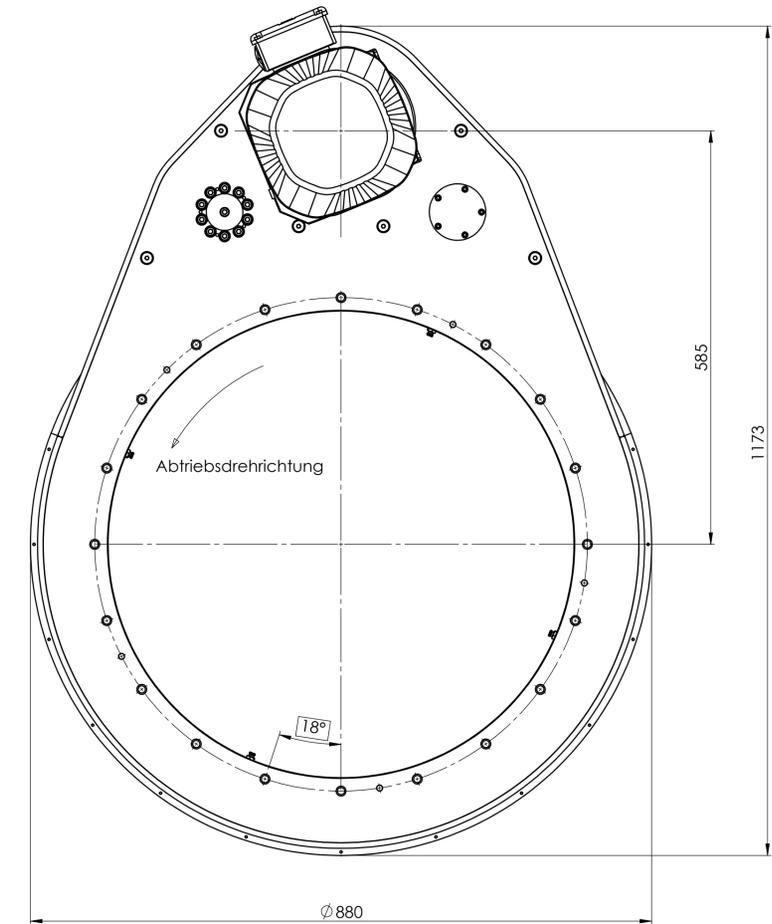


1 : 2



RF 67 DRE112 M4/TF



20 Bohrungen  $\phi 14$ -32 tief/ M12 gleichmäßig verteilt

9 Bohrungen M12-20 tief gleichmäßig verteilt

Drehverbindung befestigt mit ISOFLEX TOPAS NCA 52  
 Zum Nachschmieren Fett verwenden das der DIN 51825 -K2 K-40 entspricht  
**Mischbarkeit beim Hersteller Prüfen lassen!**

Auftragsnummer:	Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-gk	Maßstab: 1:5	Gewicht:		
Oberflächenbehandlung:	DIN 6 T1 Prozessmethode 1	Material: Rohabmessung:	Material <nicht festgelegt>		
Wärmebehandlung:	Datum Name	Projekt:			
Schutzvermerk ISO 16016 beachten	Erstellt 14.01.2014 U. Klinkner Gepr. 21.12.2015 U. Klinkner	Benennung:	Zahnriementrieb		
04 Gehäuse ged.	21.12.2015 U. Klinkner	<b>UKlin Drives GmbH</b> Hafenstraße 8 91301 Forchheim Germany info@uklin-drives.de	Zeichnungsnummer:	Status	Format
03 Sperfluffan. entf.	01.12.2015 U. Klinkner		ZRT 0585-00061-04	A1	A1
02 Zeich. überarb.	04.06.2014 U. Klinkner		Version	Blatt / von	
01 Zeich. überarb.	06.03.2014 U. Klinkner		2012	Blatt1/3	
Zust. Änderungen	Datum Name		Sonstiges:		